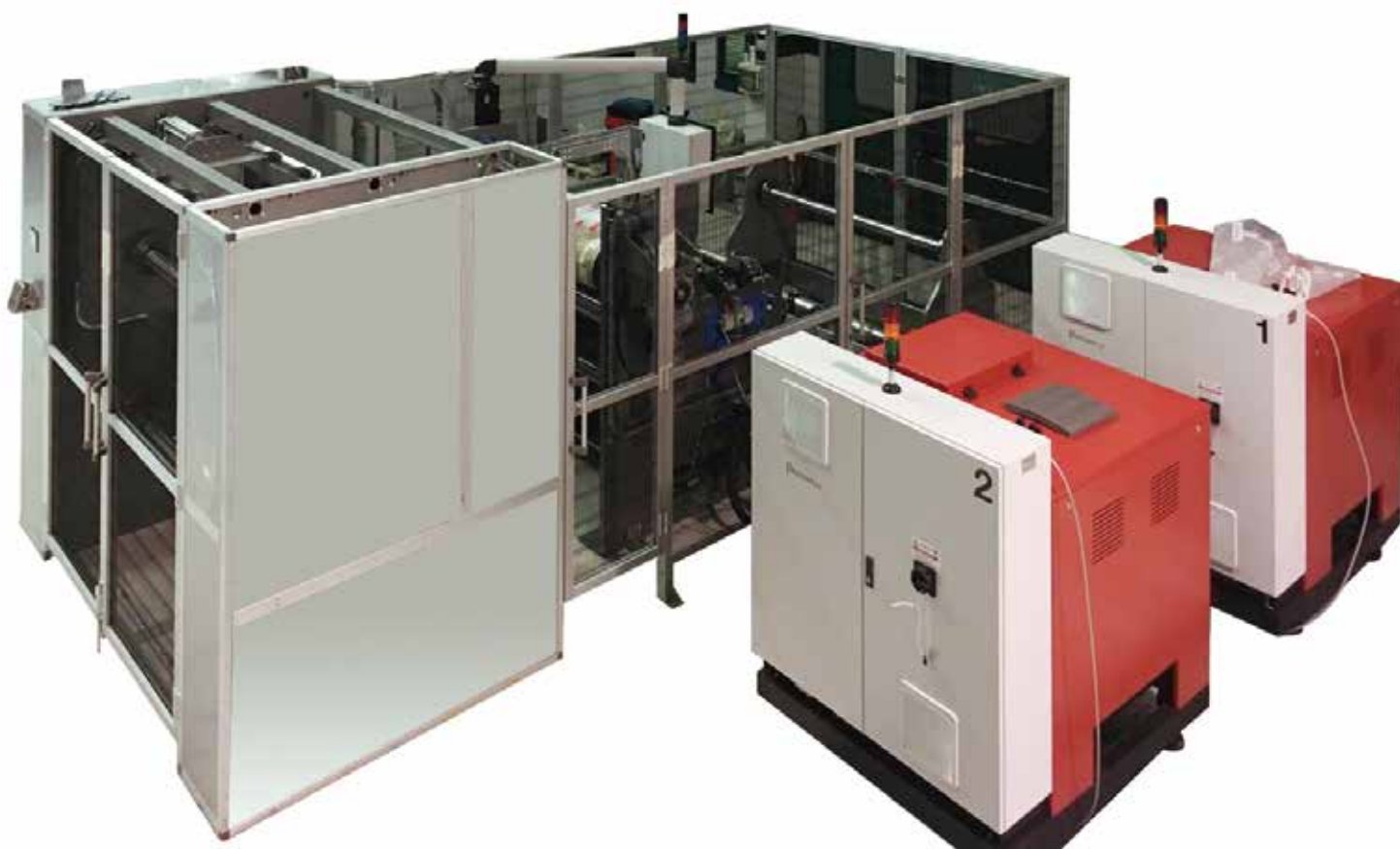


LINEA DI ACCOPPIATURA CON CARTA, CARTA SILICONATA/TNT E ALTRI MATERIALI QUALI FILM E TESSUTI ELASTICI. SPALMATURA A TESTA PIANA.

LAMINATING MACHINE FOR THE PRODUCTION OF LAMINATED COATED, SILICONE PAPER WITH NON-WOVEN AND SEVERAL PRODUCTS SUCH AS FILM, ELASTIC FABRICS. COATING SYSTEM BY A SLOT DIE HEAD.



TESTATA DI SPALMATURA

- Cilindro laminatore in AISI 304 guidato dall'alto diam. 240 mm circa
- Cilindro di spalmatura diam. 280 mm in gomma siliconica e raffreddato ad acqua
- Regolazione in altezza tramite volantino
- Massima temperatura di lavoro 240°C
- Martinetto a comando meccanico con regolazione distanza
- Precisione del movimento 0,01 mm

COATING HEAD GROUP

- Top driven laminating AISI 304 cylinder diam. 240 mm aprox.
- Coating roll diam. 280 mm in silicone rubber and cooled with water
- Height adjustment by hand wheel
- Max working temp. 240°C
- Adjustment mechanic driven jack
- Movement precision 0,01 mm

GRUPPO ALIMENTAZIONE CARTA SILICONATA

- Svolgimento assiale per bobina singola
- Rotolo diam. 120-650 mm
- Sistema motorizzato con tensione controllata da cella di carico

SILICON PAPER FEEDING GROUP

- Axial unwinding for single roll
- Roll diam. 120-650 mm
- Driven system, tension controlled by load cell



LINEA ACCOPPIATURA HOT MELT

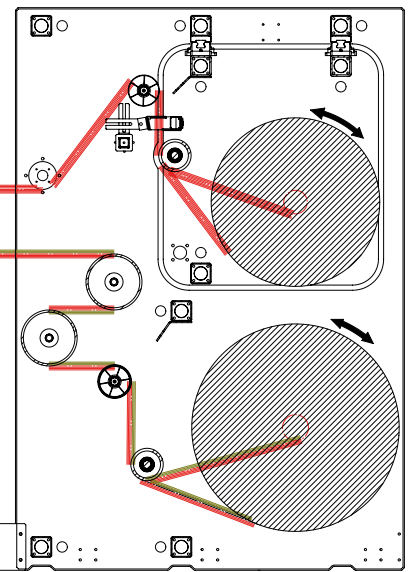
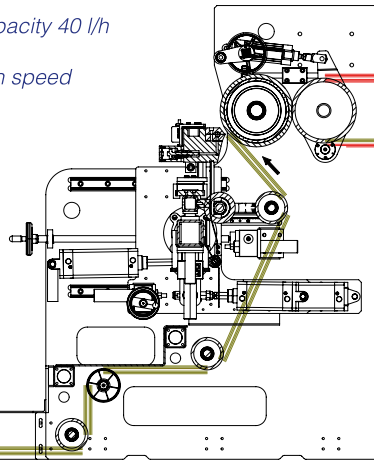
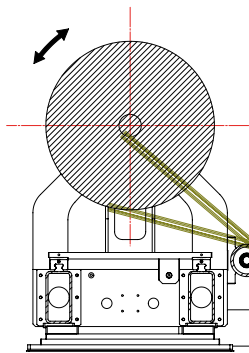
HOT MELT LAMINATION LINE

VASCA DI FUSIONE

- 1 o 2 vasche di fusione per PSA (adesivo sensibile alla pressione) aventi ciascuna:
- Serbatoio in teflon con capacità 65 l
- Capacità di fusione 80-100 Kg/h max
- Temperatura massima di esercizio: 210°C
- N. 2 zone termiche indipendenti
- Pompa di alimentazione ad ingranaggi controllata da inverter. Portata massima 40 l/h
- Controllo della temperatura del tubo di alimentazione
- Regolazione automatica dell'alimentazione in base alla velocità di produzione

MELTING TANKS

- 1 or 2 Melting tanks for PSA (pressure sensitive adhesive) each one having:
- Teflon tank with 65 l capacity
- Fusing capacity 80-100 Kg/h max
- Max working temperature: 210°C
- N. 2 independent temperature zones
- Feeding gear pump controlled by inverter. Max capacity 40 l/h
- Temperature control of feeding pipe
- Automatic feeding adjustment based on production speed



DATI TECNICI

Altezza lavoro:	1200-1800 mm
Diametro max rotolo tessuto:	650 mm
Diametro max rotolo carta:	650 mm
Diametro max rotolo laminato finito:	800 mm
Velocità meccanica:	0-40 m/min
Voltaggio:	400V-3PH+N+E, 50/60Hz (+/- 10%)
Servizi ausiliari (DC):	24V
Potenza installata:	21Kw
Riscaldamento vasca di fusione:	30Kw

TECHNICAL DETAILS

Working width:	1200-1800 mm
Materials roll diameter max:	650 mm
Paper roll diameter max:	650 mm
Finished laminated roll diameter max:	800 mm
Mechanical speed:	0-40 m/min
Voltage:	400V-3PH+N+E, 50/60Hz (+/- 10%)
Auxiliary service (DC):	24V
Power installed:	21Kw
Melt tank heating:	30Kw

GRUPPO DI ALIMENTAZIONE IN TNT

- Svolgitore assiale per bobina singola posto sul retro della macchina
- Rotolo diam. 120-650 mm
- Sistema motorizzato con tensione controllata da cella di carico
- Dispositivo di centraggio motorizzato per l'allineamento automatico
- Cilindro allargatore in gomma con regolazione manuale dell'angolazione

NON WOVEN FEEDING GROUP

- Axial unwinding for single roll located on the back of machine
- Roll diam. 120-650 mm
- Driven system and tension controlled by load cell
- Driven centring device for automatic alignment
- Rubbered spreading cylinder with manual angle adjustment

GRUPPO AVVOLGIMENTO PRODOTTO ACCOPPIATO

- Avvolgitore assiale per bobina singola posto sul retro della macchina
- Rotolo diametro 120÷800 mm
- Rotazione su entrambi i lati

WINDING GROUP FOR LAMINATED PRODUCT

- Axial winding for single roll located on the back of machine
- Roll diam. 120÷800 mm
- Rotation on both side

